



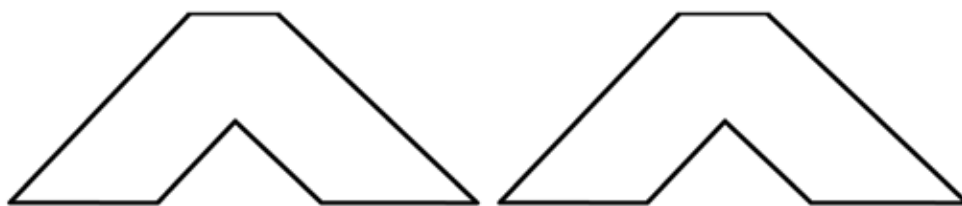
ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ  
ПО ТЕХНОЛОГИИ. 2019–2020 уч. г.  
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП. 7–8 КЛАССЫ  
Направление «Техника, технологии и техническое творчество»

**Практический тур**  
**Ручная обработка древесины**

*Сконструируйте и изготовьте мини-табурет с ножками заданной формы*



*Сидение*



*Ножки*

**Технические задания и условия**

1. С помощью представленного изображения разработайте чертежи ножки и сиденья мини-табурета в масштабе 1:1:
  - материал изготовления мини-табурета – брусok 100 × 50 × 50 мм или 100 × 45 × 45 мм или 100 × 40 × 40 мм (сосна, ель);
  - ножки табурета должны быть выполнены из одной цельной детали, по форме повторяющей представленную на изображении, количество ножек – 2 штуки;
  - толщина ножки табурета 15 мм;
  - угол между нижними сторонами ножки составляет 90 градусов;
  - недостающие размеры ножки определите самостоятельно;
  - сидение табурета должно иметь форму квадрата с закруглёнными углами (радиус закругления выберите самостоятельно);
  - габаритные размеры сиденья 38 × 38 × 15 мм.
2. Выполните на всех верхних гранях полученного изделия фаски.
3. Предельные отклонения на габаритные размеры ±1 мм.
4. Выполните оформление изделия с применением цветных карандашей. (Отдельные детали изготовленного изделия подготовить к склеиванию. Процесс склеивания изделия не производить.)

### Карта пооперационного контроля

Логин участника V _ _ . _ _ _ . _ _ _			
№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Количество баллов, выстав- ленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл	
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	1 балл	
3	Культура труда: порядок на рабочем месте, эргономичность	1 балл	
4	Разработка чертежей деталей: – ножка; – сидение	5 баллов 2 балла	
5	Технология изготовления изделия:		
	– разметка заготовки в соответствии с чертежом	1 балл	
	– технологическая последовательность изготовления изделия	3 балла	
	– точность изготовления 1 ножки изделия в соответствии с чертежом и техническим заданием	6 баллов	
	– точность изготовления 2 ножки изделия в соответствии с чертежом и техническим заданием	6 баллов	
	– точность изготовления сидения в соответствии с чертежом и техническим заданием	4 балла	
6	Качество чистовой отделки всех деталей изделия	5 баллов	
7	Декоративная отделка и дизайн	3 балла	
8	Уборка рабочего места	1 балл	
9	Время изготовления – 150 минут	1 балл	
	<b>Итого</b>	<b>40 баллов</b>	

Председатель:

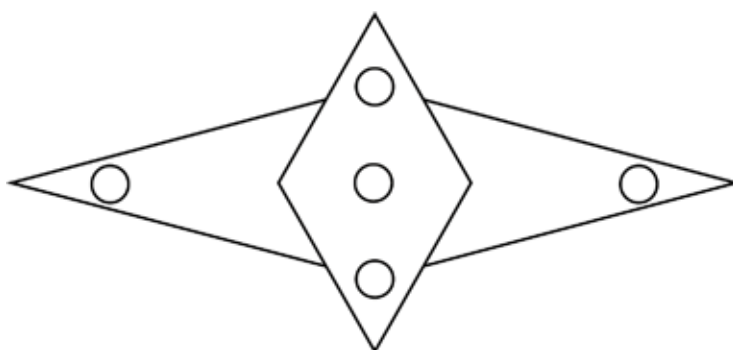
Члены жюри:



ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ  
ПО ТЕХНОЛОГИИ. 2019–2020 уч. г.  
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП. 7–8 КЛАССЫ  
Направление «Техника, технологии и техническое творчество»

**Практический тур**  
**Ручная металлообработка**

*Сконструируйте и изготовьте деталь металлического конструктора  
в форме звезды, соблюдая технические условия.*



**Технические задания и условия**

1. Материал изготовления: сталь Ст3, толщина 1 мм.
2. Габаритные размеры заготовки: длина 110 мм; ширина 55 мм.
3. Форма изделия должна получаться сочетанием двух ромбов изображённых на рисунке.
4. Изделие должно быть симметричным относительно вертикальной и горизонтальной линий симметрии, проходящих через центр отверстия.
5. Габаритные размеры полученного изделия должны составлять: длина 100 мм; ширина 45 мм.
6. В центре пересечения осей симметрии выполните отверстие диаметром 5 мм.
7. На вертикальной оси симметрии выполните два отверстия диаметром 5 мм, каждое из отверстий должно находиться на одинаковом расстоянии от точки пересечения осей симметрии детали.
8. На горизонтальной оси симметрии выполните два отверстия диаметром 5 мм, каждое из отверстий должно находиться на одинаковом расстоянии от точки пересечения осей симметрии детали.
9. В соответствии с техническими условиями выполните чертёж и изготовьте изделия.
10. Предельные отклонения размеров готовых изделий  $\pm 0,1$  мм.
11. Острые углы фигуры скруглите. Чистовую обработку пластей и кромок выполните шлифовальной мелкозернистой наждачной бумагой.

### Карта пооперационного контроля

Логин участника V _ _ . _ _ _ . _ _ _			
№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Количество баллов, выстав- ленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл	
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	1 балл	
3	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1 балл	
4	Чертёж изделия	6 баллов	
5	Технология изготовления изделия:		
	– технологическая последовательность изготовления изделия	8 баллов	
	– разметка заготовки в соответствии чертежом	1 балл	
	– точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями	11 баллов	
	– обработка углов изделия	1 балл	
	– разметка центров отверстий	1 балл	
	– точность и качество выполнения отверстий	5 баллов	
	– качество и чистовая обработка изделия	2 балла	
6	Уборка рабочего места	1 балл	
7	Время изготовления – 150 минут	1 балл	
	<b>Итого</b>	<b>40 баллов</b>	

**Председатель:**

**Члены жюри:**

*Удачного выполнения задания!*